

Aleksandra Socha

TED^x Politechnika Opolska

x = independently organized TED event



Brązowa medalistka mistrzostw świata, dwukrotna mistrzyni Europy i wielokrotna mistrzyni Polski w szermierce. Czterokrotna olimpijka (Ateny 2004, Pekin 2008, Londyn 2012, Rio de Janeiro 2016). Ponadto zawodowy żołnierz i dwukrotna mistrzyni światowych igrzysk wojskowych. Jest fundatorką i ambasadorką pierwszej w Polsce organizacji, której głównym zakresem działania jest promocja idei kariery dwutorowej sportowców.

Zwraca uwagę, że sportowcy poświęcają swoje życie by osiągnąć sportowy sukces i dostarczyć radości kibicom i fanom, a następnie napotykają ogromne trudności, gdy ich kariera zawodnicza dobiegnie końca. Fundacja pośredniczy w organizowaniu praktyk i staży dostosowanych do możliwości czasowych Olimpijczyków i Paraolimpijczyków.

Na terenie rodzinnego miasta prowadzi program propagujący uprawianie sportu, dzięki któremu gimnazjaliści biorą udział w bezpłatnych zajęciach nie tylko jej ukochanej dyscypliny - szermierki, ale także m.in. wspinaczki i pływania.

Jej drugą pasją są samochody, ale na pierwszym miejscu zawsze będzie szabla.